

Techninė specifikacija
Panevėžio RK-1 vandens šildymo katilo Nr. 8 pelenų šalinimo transporterio įrengimo pirkimui

1. Objektas: „Vandens šildymo katilo Nr. 8 pelenų šalinimo transporteris“
2. Užsakovas: AB „Panevėžio energija“.
3. Adresas: AB „Panevėžio energija“ Panevėžio rajoninė katilinė Nr. 1 Panevėžys Pušaloto 191.
4. Įrengimas: Pelenų šalinimo grandiklinis transporteris. Transporteris skirtas šalinti pelenus iš biokuru dirbančio vandens šildymo katilo Nr. 8
5. Darbų atlikimo data: 2026 m. spalio – lapkričio mėn.. Planinio vandens šildymo katilo Nr. 8 stabdymo metu.
6. Darbai objekte turi būti atlikti ne ilgiau kaip per 12 kalendorinių dienų. Tikslus darbų pradžios laikas suderinamas prieš 5 kalendorines dienas prieš darbų atlikimo pradžią.
7. Konkurso dalyviui sudaromos sąlygos apsilankyti katilinėje ir išžvalgyti objektą. Susipažinti su esamu objekto stoviu, gauti visą užsakovo turimą informaciją ir įvertinti visus faktorius, kad būtų parengtas sąmata ir savalaikiai sukomplektuotos medžiagos ir atliktas remontas.

8. Transporterio keitimo darbų apimtis:

- Įrengimo pavadinimas „Pelenų grandiklinis transporteris“.
- Tipas – grandiklinis transporteris.
- Sausiems pelenams, įvertinat jų chemines ir mechanines savybes, pritaikytas transporteris.
- Bendras pelenų surinkimas iš pakuros ir multiciklono.
- Našumas: iki 2,2 m³/val.

8.1. Reikalavimai pelenų šalinimo grandiklinio transporterio projektavimo ir gamybos darbams:

- 8.1.1. Rangovas pats atsako už viso gamybos proceso kokybę, nepriklausomai nuo pasitelktų partnerių;
- 8.1.2. Rangovas turi pateikti įrodymus, kad per pastaruosius 5 metus yra įgyvendinęs bent vieną analogišką projektą, susijusį su grandiklinių transporterių montavimu.
- 8.1.3. Rangovas turi užtikrinti garantinį aptarnavimą viso garantinio laikotarpio metu.
- 8.1.4. Rangovas turi pateikti dokumentus, patvirtinančius, kad motoreduktoriaus tiekėjo servisas turi pakankamus techninius ir žmogiškuosius išteklius, gali reaguoti į gedimą ne vėliau kaip per 48 valandas nuo pranešimo gavimo ir teikia serviso paslaugas visoje Lietuvos Respublikos teritorijoje.

8.2. Techniniai reikalavimai grandikliniam pelenų konvejeriui

- 8.2.1. Naujai projektuojamas transporteris turi išlaikyti pagrindinius išmatavimus pagal šiuo metu eksploatuojamą transporterį. Priedas Nr. 1 ir Priedas Nr. 2.
- 8.2.2. Transporterio konstrukcija: dengtas ir sandarus transporteris su lengvai ir greitai atidaromais dangčiais transporterių aptarnavimui ir remontui. Pelenų transporterio pelenų praleidimas į išorę bus laikomas techninių sąlygų

neišpildymų, o Rangovas privalės savo lėšomis keisti/tvarkyti įrenginį ir kompensuoti nuostolius padarytus materialiam turtui ar įrenginiams dėl pelenų patekimo į aplinką.

- 8.2.3. Transporterio judesys turi būti reversuojamas.
- 8.2.4. Grandiklinis konvejeris turi būti dažytas šlapiuoju būdu, pasirinkta spalva pagal RAL paletę, turi būti suderinta su užsakovu.
- 8.2.5. Grandinė M112 -B-100, ritinėlio Ø30 mm (apvirintomis ašelėmis).
 - 8.2.5.1. Grandinės vieno segmento ilgis – nemažesnis kaip 4 m.
 - 8.2.5.2. Grandinė turi atitikti DIN8167 standartą.
 - 8.2.5.3. Grandinė turi būti komplektuojamos su sujungimo detalėmis ir kaiščiais to paties gamintojo kaip ir pati grandinė.
 - 8.2.5.4. Kiekvienas grandinės segmentas turi būti identifikuotas (graviruotas ar kitaip pažymėtas). Žymėjime turi matytis grandinės gamintojas, numeris ar kita identifikacinė informacija, leidžianti identifikuoti vėlesniu laikotarpiu grandinės Gamintoją ir Tiekėją.
 - 8.2.5.5. Grandinė turi būti nauja, kokybiška. Grandinės kokybė turi atitikti šios Techninės specifikacijos Lietuvos Respublikoje galiojančių standartų, teisės aktų, reglamentuojančių Prekių kokybę, reikalavimus.
 - 8.2.5.6. Grandinė komplektuojama su grandiklių tvirtinimo konstrukcija (privirintomis „auselėmis“). Grandiklių laikymo konstrukcija tvirtinimas prie grandinės turi nepabloginti grandinės kokybės.
- 8.2.6. Korpuso konstrukcija. Grandiklinio konvejerio sienelių storis ≥ 4 mm. Konstrukcija – varžtinė, be virinimo siūlių, pilnai išrenkama. Sujungimo varžtų skaičius turi užtikrinti korpuso sandarumą.
- 8.2.7. Transporteris surenkamas iš keturių skirtingos konstrukcijos sekcijų: motoreduktoriaus sekcija, vienodo ilgio korpuso sekcijos, įtempimo sekcija ir lenkimo sekcija ne didesnė kaip 35° kampu.
- 8.2.8. Dugnas ≥ 5 mm storio, pagamintas iš Hardox 450 plieno. Dugnas turi būti lygus (ne šampuotas ar kitaip lenktas), be jokių virinimo darbų, keičiamas varžtinėmis jungtimis. Sujungimo varžtų skaičius turi užtikrinti korpuso dugno sandarumą. Turi būti pateikti dugnui gaminti naudotų medžiagų sertifikatai, kiekvienos skirtingos dugno plokštės gamybos brėžiniai.
- 8.2.9. Grandiklinis pelenų konvejeris turi būti sukomplektuotas ne mažiau kaip su 3 (trimis) apžiūros liukais, užtikrinančiais: greitą vidinių mazgų apžiūrą; techninės priežiūros atlikimą; valymo darbų vykdymą. Liukai turi būti įrengti saugiose ir lengvai prieinamose vietose.
- 8.2.10. Konvejerio korpuso dangčiai – 3 mm storio, prisukami prie korpuso varžtais. Konstrukcija turi būti lengvai išardoma. Sujungimo varžtų skaičius turi užtikrinti dangčių sandarumą. Dangčių dydis ir svoris turi būti toks kad būtų galima nuimti ir uždėti rankomis, nenaudojant mechanizmų.
- 8.2.11. Pavažos – iš Hardox 450 plieno juostos, 5 mm storio, privirintos prie kampuočio ir keičiamos kartu su kampuočiu varžtinėmis jungtimis.
- 8.2.12. Pavažos ir grandinė turi būti apsaugotos kad pelenų grumstai nepatektų ant grandinės.
- 8.2.13. Transporterio kylančioje dalyje įrengiamos papildomos keičiamos šoninės grandinės atramos iš Hardox 450 plieno juostos, 5 mm storio, privirintos prie tvirtinimo juostos ir keičiamos kartu su tvirtinimo juosta varžtinėmis jungtimis.

- 8.2.14. Žvaigždės gaminamos iš S355J2 plieno. Velenai gaminamas iš C45 plieno. Turi būti pateikti velenų ir žvaigždžių gamybai naudotų medžiagų sertifikatai, gamybos brėžiniai.
- 8.2.15. Guoliai turi būti SKF arba lygiaverčiai.
- 8.2.16. Lenkimo sekcija ne didesnė kaip 35° kampu. Konstrukcija be papildomo veleno su žvaigždėmis.
- 8.2.17. Grandikliai konstruojami tiesūs, numatant galimybę prisukti diržinės gumos juostą.

8.3. Montavimo darbų apimtys

- 8.3.1. Užsakovas, per suderintą su rangovu laiką, demontuoja pelenų transporterį ir paruošia darbo vietą naujo transporterio montavimui.
- 8.3.2. Rangovas sumontuoja naują transporterį.
- 8.3.3. Rangovas įjungia pelenų iš katilo kanalą į transporterį.
- 8.3.4. Rangovas įjungia pelenų iš multiciklono kanalą į pelenų transporterį.
- 8.3.5. Rangovas sumontuoja pelenų išbyrėjimo į pelenų konteinerį lataką.

8.4. Išpildomosios dokumentacijos pateikimas.

- 8.4.1. Tiekėjas privalo pateikti:
 - techninį pasą;
 - montavimo ir paleidimo instrukciją;
 - priežiūros (naudojimo) instrukciją;
 - atitikties deklaraciją.Dokumentacija turi būti pateikta lietuvių kalba arba su vertimu į lietuvių kalbą.
- 8.4.2. Greitai susidėvinčių dalių sąrašą ir kitą informaciją reikalingą greitam dalių užsakymui.
- 8.4.3. Susidėvinčių dalių: žvaigždučių; velenų, korpuso dugno brėžinius greitam naujų dalių gamybos užsakymui.

9. Darbų vykdymo sąlygos

- 9.1. Užsakovas nesuteikia buitinių patalpų.
- 9.2. Užsakovas, Sutarties vykdymo metu, turi teisę bet kuriuo metu tikrinti Darbų atlikimui naudojamų medžiagų, dalių ir Darbų vykdymo kokybę.
- 9.3. Darbai laikomi priimti, jeigu jie užbaigti ir nepastebėta defektų, trukdančių eksploatuoti įrenginį.
- 9.4. Galutinis atliktų darbų priėmimo – perdavimo aktas surašomas po dokumentacijos pridavimo Užsakovo įgaliotam atstovui. Dokumentacijos komplektą Rangovas pateikia el. paštu Užsakovo atsakingam asmeniui. Užsakovui el. paštu patvirtinus, jog pastabų dokumentacijai neturi, Rangovas vieną atspausdintą ir pasirašytą egzempliorių pateikia Užsakovui.

10. Bendrieji reikalavimai rangovui

- 10.1. Darbai turi būti atliekami pagal Lietuvos Respublikoje galiojančias normas ir taisykles. Darbams atlikti naudojamos medžiagos ir atsarginės dalys turi būti sertifikuotos Europos Ekonominės erdvės ir Europos Sąjungos.
- 10.2. Atliekant Darbus Rangovas turi vadovautis Europos Sąjungoje ir Lietuvos Respublikoje galiojančiais teisės aktais, standartais, normatyvais ir taisyklėmis.

- 10.3. Rangovas pilnai atsako už saugumo techniką, priešgaisrinę apsaugą bei bendrąją tvarką objekte.
- 10.4. Susidariusias atliekas (įskaitant ir metalo laužą) atliekant darbus ir po darbų atlikimo Rangovas sutvarko vadovaujantis galiojančių teisės aktų reikalavimais.

11. Garantijos

- 11.1. Rangovo pagamintam ir sumontuotam pelenų šalinimo transporteriui suteikiama ne mažiau kaip 24 (dvidešimt keturių) mėnesių, garantija. Garantinis laikas skaičiuojamas nuo „Atliktų darbų priėmimo-perdavimo akto“ pasirašymo dienos.
- 11.2. Rangovas atsakingas už defektų pašalinimą viso garantinio laikotarpio metu.

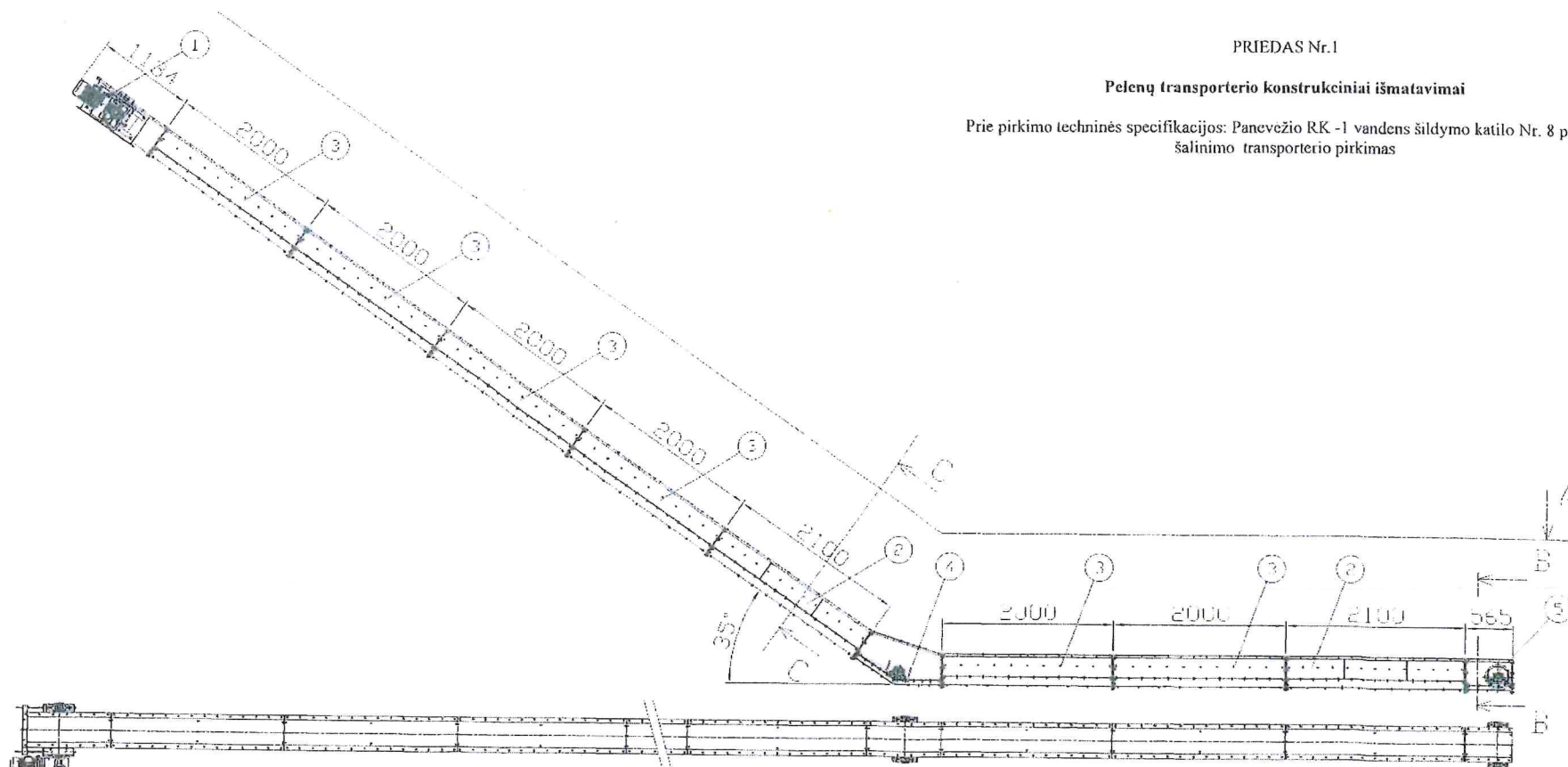
Priedai:

1. Priedas Nr. 1. Pelenų transporterio konstrukciniai išmatavimai.
2. Priedas Nr. 2. Pelenų transporterio montavimo altitudės.

PRIEDAS Nr.1

Pelenų transporterio konstrukciniai išmatavimai

Prie pirkimo techninės specifikacijos: Panevežio RK -1 vandens šildymo katilo Nr. 8 pelenų šalinimo transporterio pirkimas



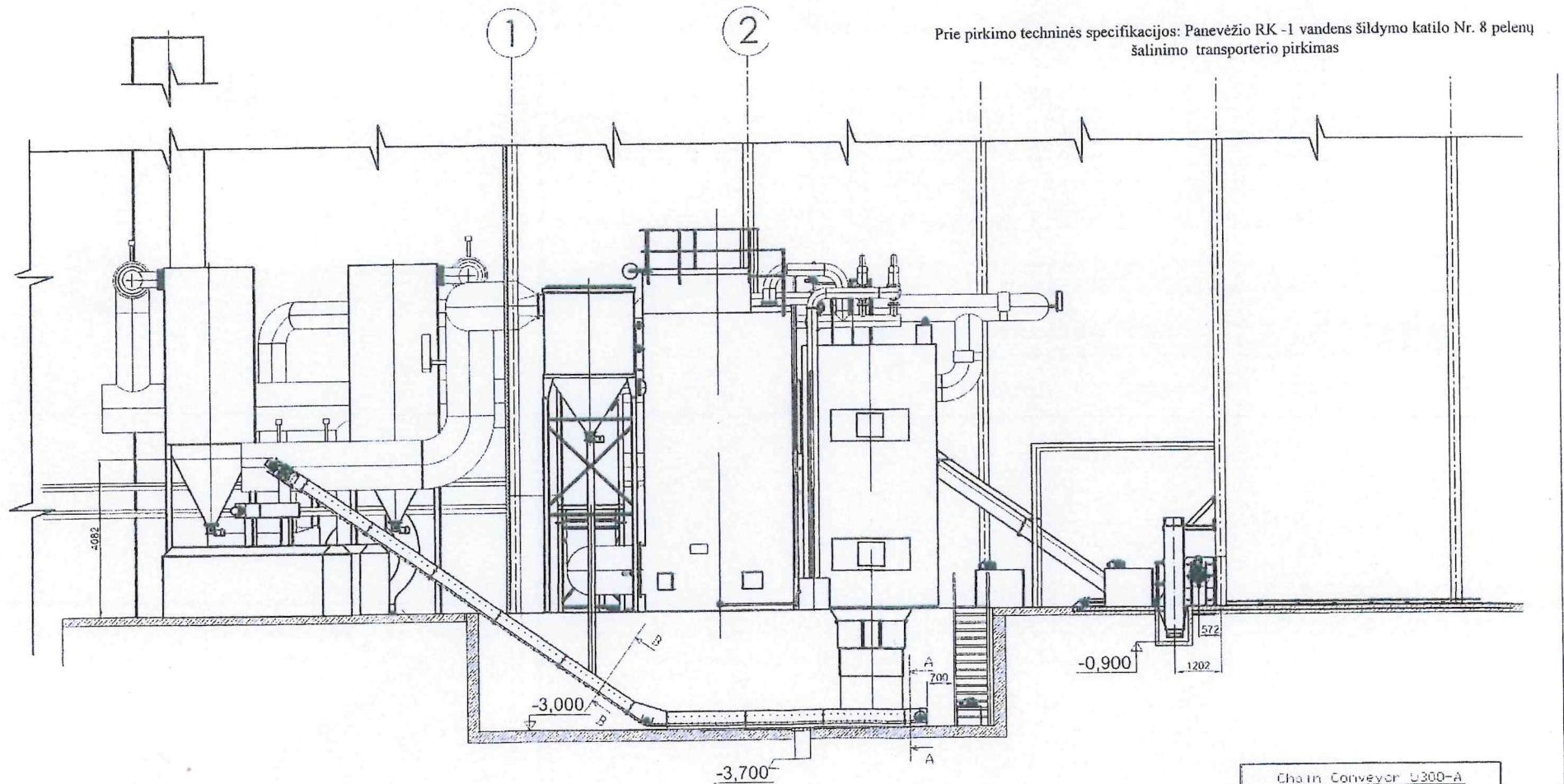
7	120	Bolt M12x40 + washer + nut	ISO4017	HDG	
6	1	Chain M56-80, L= 37 m	U1A8167	860	300387
5	1	Tail Unit	Aisi/Hardox	110	300370
4	1	Upward bend 35 degrees	Aisi/Hardox	165	300358
3	6	Intermediate Section	Aisi/Hardox	810	300347 RevA
2	2	Loading Section	Aisi/Hardox	490	300369 RevA
1	1	Drive unit	Aisi/Hardox	315	300339
DET. NO.	QTY	NAME	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT
ORDER NO.	DESIGNED		TOTAL WEIGHT	DATE	SCALE
CUSTOMER	RFG		2120	140505	1:50
	Drag Chain Conveyor			DRAWING NO.	DATE
	General Assembly			130127	SHEET
	Chain Conveyor 200' x 24"			140505	REV. NO.
Phone: (732) 580-1627 Fax: (732) 580-2746					

PJŪVIS A - A

PRIEDAS Nr.2

Pelenų transporterio montavimo altitudės

Prie pirkimo techninės specifikacijos: Panevėžio RK -1 vandens šildymo katilo Nr. 8 pelenų šalinimo transporterio pirkimas



Chain Conveyor U300-A
Chain Drive: 3 kW
Chain Speed: 15 m/min
Capacity: 2,2 m³/h



1	3	Drag Chain Conveyor GA	21203 SC3552
ITEM	QTY	NAME	DESCRIPTION
1	1	Drag Chain Conveyor	21203 2014.05.16 1:50
2	1	Drag Chain Conveyor	21203 2014.05.16 1:50
3	1	Drag Chain Conveyor	21203 2014.05.16 1:50
4	1	Drag Chain Conveyor	21203 2014.05.16 1:50
5	1	Drag Chain Conveyor	21203 2014.05.16 1:50
6	1	Drag Chain Conveyor	21203 2014.05.16 1:50
7	1	Drag Chain Conveyor	21203 2014.05.16 1:50
8	1	Drag Chain Conveyor	21203 2014.05.16 1:50
9	1	Drag Chain Conveyor	21203 2014.05.16 1:50
10	1	Drag Chain Conveyor	21203 2014.05.16 1:50